



**РЕСПУБЛИКА ДАГЕСТАН**  
**АДМИНИСТРАЦИЯ МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА**  
**«КУМТОРКАЛИНСКИЙ РАЙОН»**

---

**ПОСТАНОВЛЕНИЕ**

от 11 марта 2026г.

№ 160

**О мерах по организации отдыха и оздоровления детей и подростков в оздоровительных лагерях дневного пребывания (пришкольных) на территории МР «Кумторкалинский район» на 2026 год**

В соответствии с Федеральным законом Российской Федерации от 24.07.1998г. № 124-ФЗ «Об основных гарантиях прав ребенка в Российской Федерации», Федеральным законом Российской Федерации от 16.10.2003 г. № 131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации» и с целью организации летней оздоровительной кампании в 2026 году в Кумторкалинском районе, Администрация МР «Кумторкалинский район»

**ПОСТАНОВЛЯЕТ:**

1. Образовать районную межведомственную комиссию по организации отдыха, оздоровления и занятости детей и подростков в 2026 году (далее - Комиссия) и утвердить ее состав (приложение 1).

2. Утвердить Положение о Комиссии (приложение 2) и План организации отдыха, оздоровления и занятости детей и подростков в МР «Кумторкалинский район» в 2026 году (приложение 3).

3. Утвердить смету расходов на культурное обслуживание оздоровительных лагерей с дневным пребыванием детей (приложение 4).

4. Утвердить смету расходов на оплату труда работников оздоровительных лагерей с дневным пребыванием детей (приложение 5).

5. Управлению образования МР «Кумторкалинский район»:  
- принять меры по организации и проведению оздоровительной кампании 2026 года, развитию различных форм отдыха, оздоровления и занятости детей, подростков и молодежи;

- организовать деятельность оздоровительных лагерей с дневным пребыванием детей на базе МКОУ «Аджидадинская СОШ» (60 человек на смену, 2 смены), МКОУ «Коркмаскалинская СОШ» (120 человек на смену, 2 смены), МКОУ «Учкентская СОШ» (60 человек на смену, 2 смены), МКОУ «Тюбинская СОШ» (120 человек на смену, 2 смены);

- особое внимание уделить обеспечению отдыха, оздоровления и занятости в первоочередном порядке детей, нуждающихся в особой заботе государства, следующих категорий: детей военнослужащих, принимающих участие в СВО, детей - инвалидов, детей - сирот, детей с ограниченными возможностями здоровья, безнадзорных детей и подростков, в том числе состоящих на учете в органах полиции, детей беженцев и вынужденных переселенцев, детей безработных граждан, детей -

жертв вооруженных и межнациональных конфликтов, экологических и техногенных катастроф, детей, находящихся под опекой, детей из малоимущих, многодетных и неполных семей, в том числе детей малообеспеченных работников бюджетной сферы;

6. Директорам МКОУ «Коркмаскалинская СОШ» (Гаджакаева П.Т.), МКОУ «Аджидадинская СОШ» (Алиева Н.А.), МКОУ «Учкентская СОШ» (Орусханов К.А.), МКОУ «Тюбинская СОШ» (Османова Б.К.):

- организовать сбалансированное полноценное питание детей в оздоровительных учреждениях с дневным пребыванием на базе школьных столовых в соответствии с разработанным и утвержденным в установленном порядке примерным меню, а также заключенными с Министерством образования и науки Республики Дагестан контрактами на предмет предоставления услуг;

- обеспечить организацию питания в соответствии с санитарными нормами, обеспечив при этом контроль за ассортиментом и качеством приготовления пищи, наличием всех необходимых документов и сертификатов на продукты питания;

- провести работу по включению в программы лагерей дневного пребывания программы «Движение первых» и проведению мероприятий, посвященных году единства народов России, а также организации экскурсий и выездов на морское побережье.

7. Рекомендовать ОМВД РФ по Кумторкалинскому району (Гогурчунов Т. Б.) (по согласованию):

- принять меры по обеспечению общественного порядка и безопасности в оздоровительных лагерях с дневным пребыванием детей в период их функционирования;

- совместно с администрацией района обеспечить проведение профилактических мер по предупреждению детского дорожно-транспортного травматизма и созданию условий для безопасного нахождения детей и подростков на улицах в период каникул.

8. Определить источником финансирования расходов организации отдыха и оздоровления детей и подростков МР «Кумторкалинский район» муниципальный бюджет МР «Кумторкалинский район»;

9. Начальнику финансового управления Администрации МР «Кумторкалинский район» (Абдулмеджидова З.К.):

- выделять МКОУ «Аджидадинская СОШ», МКОУ «Коркмаскалинская СОШ», МКОУ «Учкентская СОШ», МКОУ «Тюбинская СОШ» финансовые средства согласно смете расходов на культобслуживание и заработную плату работников (приложение 4), (приложение 5);

- расходы на организацию питания в летних оздоровительных лагерях с дневным пребыванием детей осуществлять за счёт средств, поступающих в бюджет МР «Кумторкалинский район» из бюджета Республики Дагестан.

10. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования.

11. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на заместителя главы Юсупова Д.М.

**Врио главы**



**М.М. Джанбалов**